2020年第1号中国国家标准公告

**中华人民共和国国家标准**

**公告**

**2020年第1号**

附件文件下载：[2020年第1号](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb_notice/1583464421031.PDF)

关于批准发布《内六角圆柱头螺钉细牙螺纹》等173项国家标准和2项国家标准修改单的公告

国家市场监督管理总局（国家标准化管理委员会）批准《内六角圆柱头螺钉 细牙螺纹》等173项国家标准和2项国家标准修改单，现予以公布。

国家市场监督管理总局 国家标准化管理委员会

2020-03-06

| **序号** | **标准编号** | **标准名称** | **代替标准号** | **实施日期** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | GB/T 70.6-2020 | [内六角圆柱头螺钉 细牙螺纹](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 2 | GB/T 728-2020 | [锡锭](javascript:;) | GB/T 728-2010 | 2021-02-01 |
| 3 | GB/T 2673.2-2020 | [内六角花形高沉头螺钉](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 4 | GB/T 3137-2020 | [钽粉电性能试验方法](javascript:;) | GB/T 3137-2007 | 2021-02-01 |
| 5 | GB/T 3653.7-2020 | [硼铁 硫含量的测定 红外线吸收法](javascript:;) |  | 2020-07-01 |
| 6 | GB/T 3900-2020 | [轮胎气门嘴系列](javascript:;) | GB/T 3900-2012 | 2021-02-01 |
| 7 | GB/T 4595-2020 | [船上噪声测量](javascript:;) | GB/T 4595-2000 | 2020-10-01 |
| 8 | GB/T 4698.10-2020 | [海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第10部分：铬量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法（含钒）](javascript:;) | GB/T 4698.10-1996 | 2021-02-01 |
| 9 | GB/T 4702.18-2020 | [金属铬 钒含量的测定 钽试剂三氯甲烷萃取分光光度法](javascript:;) |  | 2020-07-01 |
| 10 | GB/T 5168-2020 | [钛及钛合金高低倍组织检验方法](javascript:;) | GB/T 5168-2008 | 2021-02-01 |
| 11 | GB/T 5193-2020 | [钛及钛合金加工产品超声检验方法](javascript:;) | GB/T 5193-2007 | 2021-02-01 |
| 12 | GB/T 5243-2020 | [硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存](javascript:;) | GB/T 5243-2006 | 2021-02-01 |
| 13 | GB/T 6885-2020 | [硬质合金 混合粉取样和试验方法](javascript:;) | GB/T 6885-1986 | 2021-02-01 |
| 14 | GB/T 7964-2020 | [烧结金属材料(不包括硬质合金) 室温拉伸试验](javascript:;) | GB/T 7964-1987 | 2021-02-01 |
| 15 | GB/T 9966.1-2020 | [天然石材试验方法 第1部分：干燥、水饱和、冻融循环后压缩强度试验](javascript:;) | GB/T 9966.1-2001 | 2021-02-01 |
| 16 | GB/T 9966.2-2020 | [天然石材试验方法 第2部分：干燥、水饱和、冻融循环后弯曲强度试验](javascript:;) | GB/T 9966.2-2001 | 2021-02-01 |
| 17 | GB/T 9966.3-2020 | [天然石材试验方法 第3部分：吸水率、体积密度、真密度、真气孔率试验](javascript:;) | GB/T 9966.3-2001 | 2021-02-01 |
| 18 | GB/T 9966.4-2020 | [天然石材试验方法 第4部分：耐磨性试验](javascript:;) | GB/T 9966.4-2001 | 2021-02-01 |
| 19 | GB/T 9966.5-2020 | [天然石材试验方法 第5部分：硬度试验](javascript:;) | GB/T 9966.5-2001 | 2021-02-01 |
| 20 | GB/T 9966.6-2020 | [天然石材试验方法 第6部分：耐酸性试验](javascript:;) | GB/T 9966.6-2001 | 2021-02-01 |
| 21 | GB/T 9966.7-2020 | [天然石材试验方法 第7部分：石材挂件组合单元挂装强度试验](javascript:;) | GB/T 9966.7-2001 | 2021-02-01 |
| 22 | GB/T 11101-2020 | [硬质合金圆棒毛坯](javascript:;) | GB/T 11101-2009 | 2021-02-01 |
| 23 | GB/T 11251-2020 | [合金结构钢钢板及钢带](javascript:;) | GB/T 11251-2009 | 2020-10-01 |
| 24 | GB/T 12839-2020 | [轮胎气门嘴术语及其定义](javascript:;) | GB/T 12839-2012 | 2021-02-01 |
| 25 | GB/T 13747.27-2020 | [锆及锆合金化学分析方法 第27部分：痕量杂质元素的测定 电感耦合等离子体质谱法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 26 | GB/T 13747.3-2020 | [锆及锆合金化学分析方法 第3部分：镍量的测定 丁二酮肟分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法](javascript:;) | GB/T 13747.3-1992 | 2021-02-01 |
| 27 | GB/T 13747.4-2020 | [锆及锆合金化学分析方法 第4部分：铬量的测定 二苯卡巴肼分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法](javascript:;) | GB/T 13747.4-1992 | 2021-02-01 |
| 28 | GB/T 14849.1-2020 | [工业硅化学分析方法 第1部分：铁含量的测定](javascript:;) | GB/T 14849.1-2007 | 2021-02-01 |
| 29 | GB/T 14849.3-2020 | [工业硅化学分析方法 第3部分：钙含量的测定](javascript:;) | GB/T 14849.3-2007 | 2021-02-01 |
| 30 | GB/T 15076.11-2020 | [钽铌化学分析方法 第11部分:铌中砷、锑、铅、锡和铋量的测定 直流电弧原子发射光谱法](javascript:;) | GB/T 15076.11-1994 | 2021-02-01 |
| 31 | GB/T 15076.4-2020 | [钽铌化学分析方法 第4部分:铁量的测定 1，10—二氮杂菲分光光度法](javascript:;) | GB/T 15076.4-1994 | 2021-02-01 |
| 32 | GB/T 15076.6-2020 | [钽铌化学分析方法 第6部分:硅量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法](javascript:;) | GB/T 15076.6-1994 | 2021-02-01 |
| 33 | GB/T 15076.7-2020 | [钽铌化学分析方法 第7部分：铌中磷量的测定 4-甲基-戊酮-[2]萃取分离磷钼蓝分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法](javascript:;) | GB/T 15076.7-1994 | 2021-02-01 |
| 34 | GB/T 17901.1-2020 | [信息技术 安全技术 密钥管理 第1部分：框架](javascript:;) | GB/T 17901.1-1999 | 2020-10-01 |
| 35 | GB/T 17989.1-2020 | [控制图 第1部分：通用指南](javascript:;) | GB/T 17989-2000 | 2020-10-01 |
| 36 | GB/T 17989.2-2020 | [控制图 第2部分：常规控制图](javascript:;) | GB/T 4091-2001 | 2020-10-01 |
| 37 | GB/T 17989.3-2020 | [控制图 第3部分：验收控制图](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 38 | GB/T 17989.4-2020 | [控制图 第4部分：累积和控制图](javascript:;) | GB/Z 4887-2006 | 2020-10-01 |
| 39 | GB/T 18161-2020 | [飞行塔类游乐设施通用技术条件](javascript:;) | GB/T 18161-2008 | 2020-03-06 |
| 40 | GB/T 18163-2020 | [自控飞机类游乐设施通用技术条件](javascript:;) | GB/T 18163-2008 | 2020-03-06 |
| 41 | GB/T 18164-2020 | [观览车类游乐设施通用技术条件](javascript:;) | GB/T 18164-2008 | 2020-03-06 |
| 42 | GB/T 19208-2020 | [硫化橡胶粉](javascript:;) | GB/T 19208-2008 | 2021-02-01 |
| 43 | GB/T 20475.5-2020 | [煤中有害元素含量分级 第5部分：氟](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 44 | GB/T 20693-2020 | [甲氨基阿维菌素苯甲酸盐原药](javascript:;) | GB/T 20693-2006 | 2020-10-01 |
| 45 | GB/T 20801.1-2020 | [压力管道规范 工业管道 第1部分:总则](javascript:;) | GB/T 20801.1-2006 | 2020-10-01 |
| 46 | GB/T 23605-2020 | [钛合金β转变温度测定方法](javascript:;) | GB/T 23605-2009 | 2021-02-01 |
| 47 | GB/T 23761-2020 | [光催化材料及制品空气净化性能测试方法 乙醛（或甲醛）的降解](javascript:;) | GB/T 23761-2009 | 2021-02-01 |
| 48 | GB/T 23762-2020 | [光催化材料水溶液净化性能测试方法](javascript:;) | GB/T 23762-2009 | 2021-02-01 |
| 49 | GB/T 24595-2020 | [汽车调质曲轴用热轧钢棒](javascript:;) | GB/T 24595-2009 | 2020-10-01 |
| 50 | GB/T 24749-2020 | [丙环唑原药](javascript:;) | GB/T 24749-2009 | 2020-10-01 |
| 51 | GB/T 24970-2020 | [轮廓标](javascript:;) | GB/T 24970-2010 | 2020-10-01 |
| 52 | GB/T 26752-2020 | [聚丙烯腈基碳纤维](javascript:;) | GB/T 26752-2011 | 2021-02-01 |
| 53 | GB/T 27400-2020 | [合格评定 服务认证技术通则](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 54 | GB/T 28029.10-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第3-2部分：多功能车辆总线(MVB)一致性测试](javascript:;) | GB/T 28029.2-2011 | 2020-10-01 |
| 55 | GB/T 28029.1-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第1部分：基本结构](javascript:;) | 部分代替：GB/T 28029.1-2011 | 2020-10-01 |
| 56 | GB/T 28029.11-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第3-3部分：CANopen编组网（CCN）](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 57 | GB/T 28029.12-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第3-4部分：以太网编组网（ECN）](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 58 | GB/T 28029.2-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第2-1部分：绞线式列车总线（WTB）](javascript:;) | 部分代替：GB/T 28029.1-2011 | 2020-10-01 |
| 59 | GB/T 28029.3-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第2-2部分：绞线式列车总线（WTB）一致性测试](javascript:;) | 部分代替：GB/T 28029.2-2011 | 2020-10-01 |
| 60 | GB/T 28029.4-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第2-3部分：TCN通信规约](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 61 | GB/T 28029.5-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第2-4部分：TCN应用规约](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 62 | GB/T 28029.6-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第2-5部分：以太网列车骨干网（ETB）](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 63 | GB/T 28029.7-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第2-6部分：车地通信](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 64 | GB/T 28029.8-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第2-7部分：基于电台的无线列车骨干网（WLTB）](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 65 | GB/T 28029.9-2020 | [轨道交通电子设备 列车通信网络（TCN） 第3-1部分：多功能车辆总线（MVB）](javascript:;) | GB/T 28029.1-2011 | 2020-10-01 |
| 66 | GB/T 28610-2020 | [甲基乙烯基硅橡胶](javascript:;) | GB/T 28610-2012 | 2021-02-01 |
| 67 | GB/T 29734.3-2020 | [建筑用节能门窗 第3部分:钢塑复合门窗](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 68 | GB/T 35273-2020 | [信息安全技术 个人信息安全规范](javascript:;) | GB/T 35273-2017 | 2020-10-01 |
| 69 | GB/T 35840.4-2020 | [塑料模具钢 第4部分：预硬化钢板](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 70 | GB/T 36668.4-2020 | [游乐设施状态监测与故障诊断 第4部分：振动监测方法](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 71 | GB/T 36668.5-2020 | [游乐设施状态监测与故障诊断 第5部分：应力检测/监测方法](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 72 | GB/T 36702.2-2020 | [灌溉设备 化学灌溉用安全装置 第2部分：DN 75（3〞）至 DN 350（14〞）的化学灌溉阀组件](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 73 | GB/T 37055.2-2020 | [国家物品编码与基础信息通用规范 生产资料 第2部分：燃润料](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 74 | GB/T 37055.4-2020 | [国家物品编码与基础信息通用规范 生产资料 第4部分：沥青](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 75 | GB/T 38371.1-2020 | [数字内容对象存储、复用与交换规范 第1部分：对象模型](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 76 | GB/T 38404-2020 | [果蔬汁(含颗粒)饮料热灌装封盖机 通用技术规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 77 | GB/T 38442-2020 | [家用燃气燃烧器具结构通则](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 78 | GB/T 38445-2020 | [全地形车外部凸出物](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 79 | GB/T 38446-2020 | [微机电系统（MEMS）技术 带状薄膜抗拉性能的试验方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 80 | GB/T 38447-2020 | [微机电系统（MEMS）技术 MEMS结构共振疲劳试验方法](javascript:;) |  | 2020-07-01 |
| 81 | GB/T 38457-2020 | [液态瓶装包装质量检测机技术要求](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 82 | GB/T 38458-2020 | [包装饮用水（桶装）全自动冲洗灌装封盖机 通用技术规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 83 | GB/T 38459-2020 | [玻璃空瓶验瓶机](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 84 | GB/T 38460-2020 | [多列条状袋包装生产线](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 85 | GB/T 38461-2020 | [食品包装用PET瓶吹瓶成型模具](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 86 | GB/T 38462-2020 | [纺织品 隔离衣用非织造布](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 87 | GB/T 38463-2020 | [超洁净塑料瓶灌装设备通用技术要求](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 88 | GB/T 38464-2020 | [人造革合成革试验方法 耐揉搓性的测定](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 89 | GB/T 38465-2020 | [人造革合成革试验方法 耐寒性的测定](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 90 | GB/T 38466-2020 | [藤家具通用技术条件](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 91 | GB/T 38467-2020 | [家具用改性木材技术条件](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 92 | GB/T 38473-2020 | [纺织品 动态条件下干燥速率的测定（蒸发热板法）](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 93 | GB/T 38474-2020 | [家用不锈钢水槽](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 94 | GB/T 38493-2020 | [感官分析 食品货架期评估（测评和确定）](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 95 | GB/T 38494-2020 | [陶瓷器抗冲击试验方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 96 | GB/T 38495-2020 | [感官分析 花椒麻度评价 斯科维尔指数法](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 97 | GB/T 38496-2020 | [消毒剂安全性毒理学评价程序和方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 98 | GB/T 38497-2020 | [内镜消毒效果评价方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 99 | GB/T 38498-2020 | [消毒剂金属腐蚀性评价方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 100 | GB/T 38499-2020 | [消毒剂稳定性评价方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 101 | GB/T 38501-2020 | [给袋式自动包装机](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 102 | GB/T 38502-2020 | [消毒剂实验室杀菌效果检验方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 103 | GB/T 38503-2020 | [消毒剂良好生产规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 104 | GB/T 38504-2020 | [喷雾消毒效果评价方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 105 | GB/T 38505-2020 | [转基因产品通用检测方法](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 106 | GB/T 38506-2020 | [动物细胞培养过程中生化参数的测定方法](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 107 | GB/T 38509-2020 | [滑坡防治设计规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 108 | GB/T 38510-2020 | [涂覆式刺扎自密封轮胎自密封性能评价](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 109 | GB/T 38511-2020 | [中空纤维膜使用寿命评价方法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 110 | GB/T 38512-2020 | [压力容器用铝及铝合金管材](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 111 | GB/T 38513-2020 | [铌铪合金化学分析方法 铪、钛、锆、钨、钽等元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 112 | GB/T 38514-2020 | [电去离子膜堆测试方法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 113 | GB/T 38515-2020 | [石英纤维织物增强树脂基复合材料高温力学性能试验方法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 114 | GB/T 38516-2020 | [可渗透性烧结金属材料 中流量平均孔径的测定](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 115 | GB/T 38517-2020 | [颗粒 生物气溶胶采样和分析 通则](javascript:;) |  | 2020-06-01 |
| 116 | GB/T 38518-2020 | [柔性薄膜基体上涂层厚度的测量方法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 117 | GB/T 38519-2020 | [机车车辆火灾报警系统](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 118 | GB/T 38520-2020 | [船用超低温拉断阀](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 119 | GB/T 38521-2020 | [气体分析 纯度分析和纯度数据的处理](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 120 | GB/T 38522-2020 | [户外燃气燃烧器具](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 121 | GB/T 38523-2020 | [混合气体的制备 压力法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 122 | GB/T 38524-2020 | [铪棒和铪丝](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 123 | GB/T 38525-2020 | [建筑幕墙用槽式预埋组件](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 124 | GB/T 38526-2020 | [航天推进系统钛管材](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 125 | GB/T 38527-2020 | [校准混合气体技术通则](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 126 | GB/T 38528-2020 | [轿车轮胎耐撞击性能评价](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 127 | GB/T 38529-2020 | [轮胎中限用物质的限量要求](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 128 | GB/T 38530-2020 | [城镇液化天然气（LNG）气化供气装置](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 129 | GB/T 38531-2020 | [微束分析 致密岩石微纳米级孔隙结构计算机层析成像（CT）分析方法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 130 | GB/T 38532-2020 | [微束分析 电子背散射衍射 平均晶粒尺寸的测定](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 131 | GB/T 38533-2020 | [橡胶塑料注射成型机 模具固定和联接尺寸](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 132 | GB/T 38534-2020 | [定向纤维增强聚合物基复合材料超低温拉伸性能试验方法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 133 | GB/T 38535-2020 | [纤维增强树脂基复合材料工业计算机层析成像（CT）检测方法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 134 | GB/T 38536-2020 | [热水热力网热力站设备技术条件](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 135 | GB/T 38537-2020 | [纤维增强树脂基复合材料超声检测方法 C扫描法](javascript:;) |  | 2021-02-01 |
| 136 | GB/T 38538-2020 | [产业园区基础设施绿色化指标体系及评价方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 137 | GB/T 38539-2020 | [LED体育照明应用技术要求](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 138 | GB/T 38540-2020 | [信息安全技术 安全电子签章密码技术规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 139 | GB/T 38541-2020 | [信息安全技术 电子文件密码应用指南](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 140 | GB/T 38542-2020 | [信息安全技术 基于生物特征识别的移动智能终端身份鉴别技术框架](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 141 | GB/T 38543-2020 | [行政许可审查与决定规范](javascript:;) |  | 2020-08-01 |
| 142 | GB/T 38544-2020 | [行政许可申请与受理规范](javascript:;) |  | 2020-08-01 |
| 143 | GB/Z 38545-2020 | [精准扶贫 来料加工项目运营管理规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 144 | GB/Z 38546-2020 | [精准扶贫 人造板（刨花板）产业项目运营管理规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 145 | GB/T 38547-2020 | [旅游度假租赁公寓 基本要求](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 146 | GB/T 38548.1-2020 | [内容资源数字化加工 第1部分：术语](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 147 | GB/T 38548.2-2020 | [内容资源数字化加工 第2部分：采集方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 148 | GB/T 38548.3-2020 | [内容资源数字化加工 第3部分：加工规格](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 149 | GB/T 38548.4-2020 | [内容资源数字化加工 第4部分：元数据](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 150 | GB/T 38548.5-2020 | [内容资源数字化加工 第5部分：质量控制](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 151 | GB/T 38548.6-2020 | [内容资源数字化加工 第6部分：应用模式](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 152 | GB/T 38549-2020 | [农村（村庄）河道管理与维护规范](javascript:;) |  | 2020-03-06 |
| 153 | GB/T 38550-2020 | [城市综合管廊运营服务规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 154 | GB/T 38551-2020 | [植物品种鉴定 MNP标记法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 155 | GB/T 38552-2020 | [导架爬升式工作平台安全使用规程](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 156 | GB/T 38553-2020 | [工业锅炉系统节能管理要求](javascript:;) |  | 2020-07-01 |
| 157 | GB/T 38554-2020 | [云制造仿真服务通用要求](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 158 | GB/T 38555-2020 | [信息技术 大数据 工业产品核心元数据](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 159 | GB/T 38556-2020 | [信息安全技术 动态口令密码应用技术规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 160 | GB/T 38557.1-2020 | [系统与软件工程 接口和数据交换 第1部分：企业资源计划系统与制造执行系统的接口规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 161 | GB/T 38558-2020 | [信息安全技术 办公设备安全测试方法](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 162 | GB/T 38559-2020 | [工业机器人力控制技术规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 163 | GB/T 38560-2020 | [工业机器人的通用驱动模块接口](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 164 | GB/T 38561-2020 | [信息安全技术 网络安全管理支撑系统技术要求](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 165 | GB/T 38563-2020 | [基于移动互联网的防伪溯源验证通用技术条件](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 166 | GB/T 38564-2020 | [防伪白纸板技术条件](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 167 | GB/T 38565-2020 | [应急物资分类及编码](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 168 | GB/T 38566-2020 | [军民通用资源 信息代码的安全转换与防伪技术规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 169 | GB/T 38582-2020 | [森林生态系统服务功能评估规范](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 170 | GB/T 38583-2020 | [刺参](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 171 | GB/T 38589-2020 | [耐蚀合金棒材、盘条及丝材通用技术条件](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 172 | GB/T 38590-2020 | [森林资源连续清查技术规程](javascript:;) |  | 2020-10-01 |
| 173 | GB/T 45001-2020 | [职业健康安全管理体系 要求及使用指南](javascript:;) | GB/T 28001-2011,GB/T 28002-2011 | 2020-03-06 |
| 174 | GB/T 3362-2017 | [碳纤维复丝拉伸性能试验方法《第1号修改单》](javascript:;) | GB/T 3362-2005 | 2021-02-01 |
| 175 | GB/T 9766.7-2009 | [轮胎气门嘴试验方法 第7部分：零部件试验方法《第1号修改单》](javascript:;) | 部分代替：GB/T 9766-2002 | 2021-02-01 |

本服务由中国国家标准化管理委员会提供